

ООО «КАМА СТАНКОИНСТРУМЕНТ», ИНН 1657224249, КПП 165701001

420126, Татарстан Респ, Казань г, проспект Фатыха Амирхана, дом № 14Б офис 5, Тел: 88005555770

Р.счет 40702810929480000932 ФИЛИАЛ «НИЖЕГОРОДСКИЙ» АО «АЛЬФА-БАНК» БИК 042202824 к.счет 30101810200000000824

Технико-коммерческое предложение № 256932 от 03.10.18

Фрезерный станок с ЧПУ RJ 2030 АТС





Применение

Станки RJ 2030 АТС – являются фрезерными станками с ЧПУ с автоматической сменой инструмента, и предназначены для высокоскоростной обработки: дерева, ДСП, МДФ, фанеры, любые полистиролы, искусственный камень, акриловое стекло и оргстекло, модельный пластик.

Данные станки используются для выполнения фрезерных работ на плоских заготовках, для гравировальных работ и резьбы по дереву.

Автоматическая смена инструмента позволяет в автоматическом режиме менять инструмент, исключая человеческий фактор, тем самым повышая точность и скорость обработки.

Комплектация

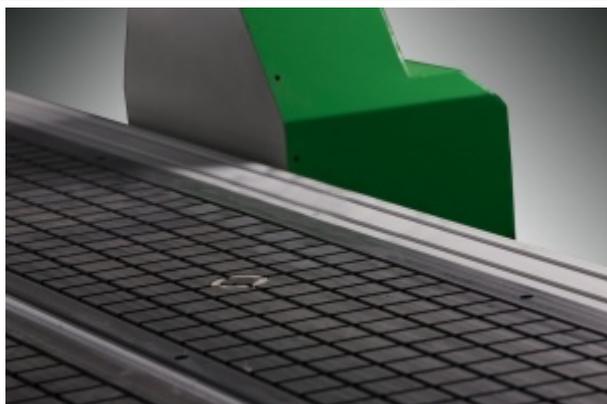
Станок RJ 2030 – механическая часть	1 шт
9 кВт, воздушное охлаждение	1 шт
Щетка для шпинделя	1 шт
Электронный датчик измерения длины инструмента и высоты заготовки	1 шт
Шкаф электронного управления	1 шт
Пульт позиционирования	1 шт
Компрессор 50 л	1 шт
Аспирационная установка 3 кВт	1 шт
Вакуумная станция 5,5 кВт	2 шт
Комплект соединительных кабелей :Data Cable, Power Cable, etc.	1 комп
Программное обеспечение NC-studio	1 комп
Патрон	8 шт
Начальный комплект фрез	1 комп
Цанга ER 32	1 комп
Набор приспособлений для прижима заготовки	1 комп
ЗИП	1 комп

Особенности конструкции



Сварная жесткая станина

Станина из толстолистового уголка и профилей прямоугольного сечения, прошедших специальную термическую обработку отжигом, обеспечивают высокую жесткость конструкции, а также долговечность эксплуатации станка без потери точностных параметров. За счет отсутствия вибрации достигается высокая точность обработки.



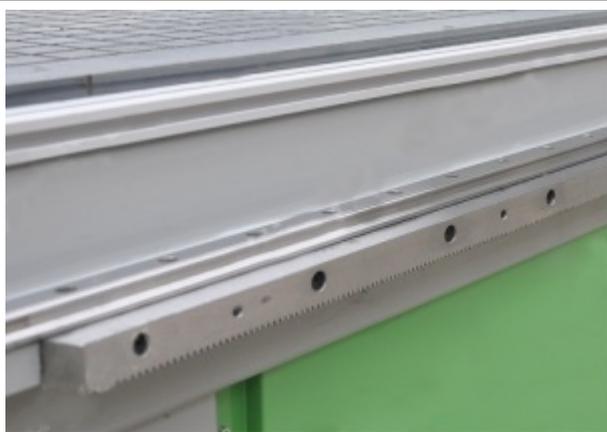
Вакуумный стол

Позволяет быстро и неподвижно установить заготовку на рабочий стол за счет 2-х мощных вакуумных станций по 5,5 кВт. каждая. Это позволяет экономить время на установку. Также заготовку на стол можно крепить механически при помощи струбцин. Рабочий стол имеет 6 зон.



Двухконтурный вакуумный насос 5,5 кВт (2 шт.)

Обеспечивает надежную фиксацию деталей, быстроту замены заготовок и долгий срок службы рабочего стола.



Высокоточные направляющие

Станок по всем осям оснащен квадратными линейными направляющими и каретками фирмы HIWIN. Сечение направляющих 25 мм. Такие направляющие в сочетании с линейными подшипниками (каретками) имеют очень высокую динамическую грузоподъемность. Что в сочетании с высокой жесткостью станины и портала дает не только высокую жесткость самого станка, но также и большой рабочий ресурс.



Линейный магазин автоматической смены инструмента
Система автоматической смены инструмента с линейным магазином на 8 патронов. Повышает скорость обработки, отсутствие человеческого фактора, за счет чего повышается производительность станка в разы без потери точностных параметров.



Система автоматической смазки
Позволяет обеспечить смазку направляющих по всем осям, при этом количество смазочного материала четко дозировано и расходуется в минимальном количестве.



Высокоскоростной шпиндель
За счет высокой частоты вращения до 24 000 об/мин осуществляет обработку деталей из древесины, пластика, акрилового стекла для изготовления рекламы и сувенирной продукции. Шпиндель охлаждается за счет водяного насоса.



Отдельно стоящий электрошкаф

Электронный блок управления с комплектующими ведущих мировых производителей скомпонован в отдельный блок, изолированный от вибраций, перегрева и других внешних воздействий.



Датчик измерения длины инструмента и высоты заготовки

Осуществляет автоматический контроль длины инструмента и позволяет, начиная работу, быстро ввести данные о поверхности стола ($Z=0$) и о высоте материала. Обеспечивает быстрый ввод параметров, защиту поверхности стола, что повышает производительность станка и уровень безопасной работы



Система управления

Самая доступная и надежная систем управления «NC STUDIO». Полная поддержка 3D-обработки, возможность редактировать и создавать программы непосредственно у станка, простой и понятный графический интерфейс системы. Система обеспечивает высокую производительность и качество получаемой продукции, малое время настройки и легкость в управлении. Для установки необходимо установить Плату «NC STUDIO» в системный блок и подключить при помощи DATA кабеля со станком



Аспирационная установка

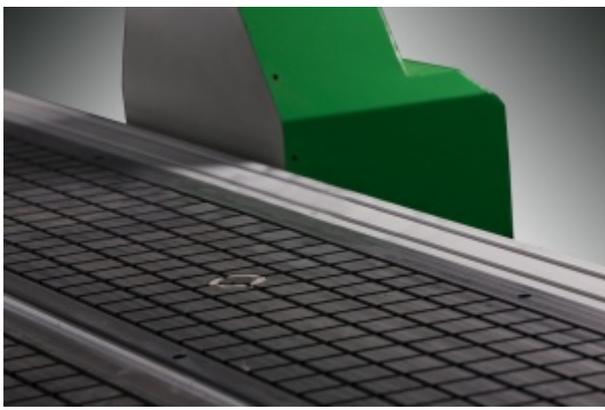
Пылеулавливающий двух мешковый агрегат входит в комплектацию станка вместе с воздуховодами и аспирационным кожухом на шпиндель. Позволяет эффективно удалять стружку и пыль из зоны обработки.



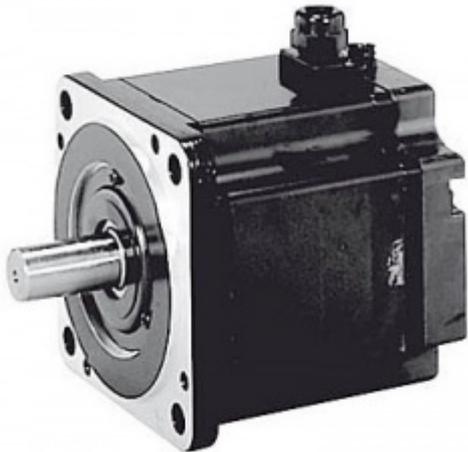
Компрессор

В комплектацию станка входит поршневой компрессор мощностью 3 кВт и ресивером на 50 литров. Компрессор необходим для автоматической системы инструмента.

Дополнительные опции



Вакуумный стол и два вакуумных насоса по 5.5 кВт каждый
Позволяет быстро и неподвижно установить заготовку на рабочий стол за счет 2-х мощных вакуумных станций 5,5 кВт каждая. Это позволяет экономить время на установку. Также заготовку на стол можно крепить механически при помощи струбцин, для этого на столе есть Т-образный профиль.



Серводвигатель «YASKAWA» (Япония)
Установленные на каждом узле (4шт.*0,85 Вт) для перемещения по осям X, Y и Z, обеспечивают высокоточное позиционирование шпинделя (до 0,01мм) при высокой скорости перемещения.



Электрошпиндель 9 кВт HSD (Италия)
Высокая частота вращения (до 18 000 об/мин) и увеличенная мощность 9 кВт дает возможность осуществлять обработку деталей из древесины, а также ДСП, МДФ, пластика, акрилового стекла и цветных металлов. В шпинделе установлены керамические подшипники рассчитанные на работу в тяжелых условиях.



Система управления «SYNTEC» (Тайвань)
Одна из самых надежных систем управления. Полная поддержка 3D-обработки, возможность редактировать и создавать программы непосредственно у станка, простой и понятный графический интерфейс.

Рабочая зона (X*Y*Z)	2080*3000*300 мм
Высота координаты Z	300 мм
Направляющие X, Y, Z	линейные
Механизм привода X, Y	зубчатая передача
Механизм привода Z	шарико-винтовая передача
Двигатель привода X,Y, Z	сервогибридные моторы
Мощность Двигателя привода X,Y, Z	0,85 кВт х 4 шт.
Шпиндель (установленный)	9 кВт воздушное охлаждение
Частота вращения шпинделя	6000-24000 об/мин
Диаметр цанги	ER32
Магазин для инструмента	линейный тип, 8 мест
Дискретность перемещения позиционера	0,006 мм
Точность позиционирования	± 0.05 мм
Точность повторного позиционирования	± 0.05 мм
Макс. скорость перемещения (холостой ход)	до 50 м/мин
Макс. скорость гравировки	до 20 м/мин
Макс. скорость фрезерования	до 20 м/мин
Система управления – тип СЧПУ	DSP (USB)/ NC Studio
Команды управляющих программ	G code
Напряжение питания	220V/380V
Потребляемая мощность	17 кВт
Габариты станка	3700*2450*1870 мм
Масса станка	2400
Программное обеспечение	Type3 /ARTCAM/

Видео

- <https://www.prostanki.com/video/1e9e267d171fc7c9e069>

Стоимость

№	Наименование	Цена	Сроки изготовления
1	Фрезерный станок с ЧПУ RJ 2030 ATC Фрезерный станок с чпу.Шпиндель HQD 9 кВт воздушное охлаждения .Z-300. Вакуумный стол 5,5х2 кВт.Автоматическая смена инструмента Серво-гибриды двигателя (Leadshine).NC-studio. Аспирационная установка 2-х мешковая 3 кВт. доставка	\$ 24 700 (1 610 986 руб *)	В наличии
2	Поворотное устройство D-230 L-1200	\$ 1 500 (97 833 руб *)	
3	Пуско-наладочные работы	45 000 руб	
	ИТОГО	1 753 819 руб *	

* Цена в рублях указана по курсу ЦБ РФ на **03.10.18**

Условия поставки

Для проведения **пуско-наладочных работ** требуется заключение отдельного договора.

Условия отгрузки – доставка до города клиента силами транспортной компании за счет поставщика.

Условия оплаты оборудования – оплата **100%**.

Гарантия на поставляемое оборудование – **12 мес.** (сервис Кама Станкоинструмент).

Надеемся, что Вы по достоинству оцените, предлагаемое оборудование, будете довольны сотрудничеством с нами. Со своей стороны мы приложим к этому максимум усилий!

С уважением,

Максим Грачев

Тел: 8-800-5555-770

Моб: +7 965 585-00-72

Email: grachev@stankoff.ru

<https://www.stankoff.ru>