



КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

**Коммерческое предложение.
Фрезерный станок с ЧПУ UWATECH UF-3020 ATC
(Китай)**

Идеальное качество фрезерования на надежном станке.



НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для высокоточного фрезерования и гравирования изделий, в 2-х и 3-х мерном пространстве (3D обработка).

ВИДЫ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ:

Древесина твердых и мягких пород, композитные материалы (ДСП, ДВП, МДФ), любые полистиролы (в том числе ПВХ и полистиролы с поликарбонатом), искусственный камень, акриловое стекло и оргстекло, пластик модельный.



СТАНКИ

для производства МЕБЕЛИ и ДЕРЕВООБРАБОТКИ
для ОБРАБОТКИ СТЕКЛА и КАМНЯ

ИНСТРУМЕНТ, КЛЕЙ, КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

для МЕБЕЛЬНЫХ и ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИХ ПРОИЗВОДСТВ

СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ и РЕМОНТ



E-MAIL: MACHINERY@MDM-TECHNO.RU WEB: WWW.MDM-TECHNO.RU WWW.MDMTOOLS.RU

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Фрезерные станки с ЧПУ промышленной серии с АТС – применяются как в серийном так и крупносерийном производстве, как правило, это изготовление мебели, дверей, фасадов, сувенирной продукции, моделирование, рекламы и многое другое. Станки данной серии отличаются автоматической сменой инструмента, что позволяет производить обработку деталей в автоматическом режиме без участия оператора, это сказывается на повышение производительности и уменьшение брака.

Комплектация:

Станок UWATECH 3020 АТС	1 шт.
Шпиндель 9 кВт HQD	1 шт.
Цанги и патроны ER 32	8 шт.
Вакуумный насос 5,5 кВт x 2шт.	2 шт.
Шкаф электронного управления	1 шт.
Комплект соединительных кабелей :Data Cable, Power Cable, etc	1 комп.
Программное обеспечение Type3/NC-studio	1 комп.
Начальный комплект фрез	1 комп.
Набор приспособлений для прижима заготовки	1 комп.
ЗИП	1 комп.



Компания **МДМ-ТЕХНО** уже 17 лет является **лидером** на российском рынке по продажам высококачественного **европейского оборудования**.
Сегодня компания МДМ-ТЕХНО обладает **лучшей сервисной службой** в России.

Скурихин Евгений

+7 (495) 788-44-75 доб. 3328
+7 (968) 081-72-17
sen@mdm-techno.ru



Более
14 лет
на рынке!



Лучшие
цена/
качество!



Высоко-
классный
сервис!



Технические характеристики

Рабочая зона (X*Y*Z)	2100*3000*300 мм
Высота координаты Z	300 мм
Направляющие X, Y, Z	Линейные HIWIN
Механизм привода Z	шарико-винтовая передача
Механизм привода X, Y	Серво-гибриды (Leadshine)
Мощность Двигателя привода X, Y, Z	0,85*4 кВт
Шпиндель: (установленный)	9 кВт – возд. охлажд. HQD
Частота вращения шпинделя	0-18000 об/мин
Диаметр цанги	ER32
Магазин для инструмента	Линейный тип, 8 мест
Дискретность перемещения позиционера	0,006 мм
Точность позиционирования	± 0.05 мм
Точность повторного позиционирования	± 0.05 мм
Макс. скорость перемещения (холостой ход)	до 20 м/мин
Макс. скорость фрезерования	до 15 м/мин
Система управления – тип С ЧПУ	NC Studio
Команды управляющих программ	G code
Напряжение питания	380V
Потребляемая мощность	17 кВт
Габариты станка	2500*3900*1870 мм
Масса станка (вес нетто)	1800 кг



**Преимущества Вашего станка****СВАРНАЯ ЖЕСТКАЯ СТАНИНА.**

Станина из толстолистового уголка и профилей прямоугольного сечения, прошедшие специальную обработку отжигом, обеспечивают высокую жесткость конструкции, а также долговечность эксплуатации станка без потери точностных параметров. За счет отсутствия вибрации достигается высокая точность обработки.

**ВАКУУМНЫЙ СТОЛ**

Позволяет быстро и неподвижно установить заготовку на рабочий стол за счет мощной вакуумной станции. Это позволяет экономить время на установку. Также заготовку на стол можно крепить механически при помощи струбцин, для этого на столе есть Т-образный профиль.

**ВЫСОКОПРЕЦИЗИОННЫЕ ВИНТОВЫЕ ПАРЫ HIWIN**

Исключен люфт а также обеспечивается высокоточное перемещение шпинделя по оси Z

**ВЫСОКОТОЧНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ.**

Линейные направляющие HIWIN (Тайвань) повышенной твердости, обеспечивают высокую точность перемещения по осям X, Y и Z. Достигается высокая точность обработки и долговечность работы станка без потери точностных параметров.



ШПИНДЕЛЬ 9 кВт. HQD

За счет высокой частоты вращения до 18 000 об/мин осуществляет обработку деталей из древесины, пластика, акрилового стекла для изготовления рекламы и сувенирной продукции. Охлаждение двигателя принудительное от вентилятора установленного на валу шпинделя.



КОСОЗУБАЯ РЕЙКА

Передача по осям X и Y станка осуществляется косозубой зубчатой рейкой. За счет применения косозубой рейки увеличивается сцепление в паре рейка-шестерня, что дает увеличение точности при работе станка. Косая рейка имеет также и скоростные преимущества перед рейкой прямой, увеличивая скорость холостого перемещения до 50 м/мин.



СЕРВО-ГИБРИДЫ (Leadshine)

Установленные на каждом узле для перемещения по осям X, Y и Z, обеспечивают высокоточное позиционирование шпинделя (до 0,01мм) в соответствии с заданной программой при высокой скорости перемещения. Данные серводвигатели хорошо зарекомендовали себя высокой степенью надежности.



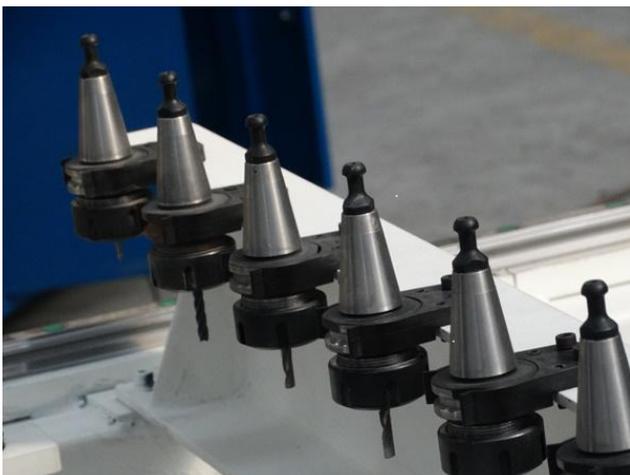
Отдельно стоящий электрошкаф

Электронный блок управления с комплектующими ведущих мировых производителей скомпонована в отдельный блок, изолированный от вибраций, перегрева и других внешних воздействий



ВАКУУМНЫЙ НАСОС 5,5 кВт x2

Воздушно вихревой насос обеспечивает надежную фиксацию деталей, быстроту замены заготовок и долгий срок службы рабочего стола.



ЛИНЕЙНЫЙ МАГАЗИН АВТОМАТИЧЕСКОЙ СМЕНЫ ИНСТРУМЕНТА

Система автоматической смены инструмента с линейным магазином на 8 патронов. Повышает скорость обработки, отсутствие человеческого фактора. Данная система, в отличие от барабанной системы смены инструмента имеет более простую конструкцию, что обеспечивает высокую степень надежности



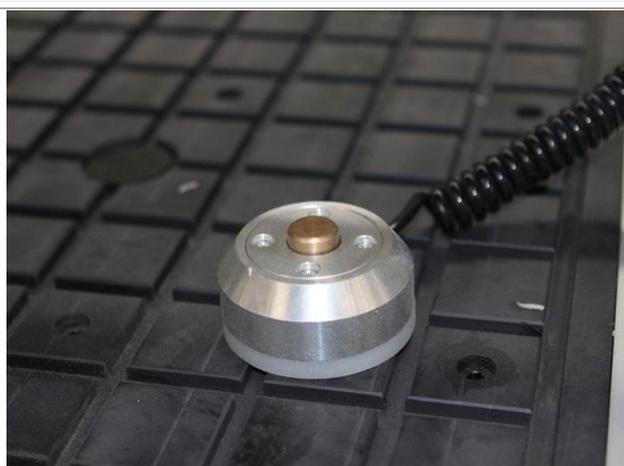
СИСТЕМА СМАЗКИ

Позволяет обеспечить необходимую смазку направляющих по осям перемещения X, Y, Z.



СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ NC STUDIO (ОПЦИЯ)

Самая доступная и надежная систем управления «NC STUDIO». Полная поддержка 3D-обработки, функция «LookAhead», возможность редактировать и создавать программы непосредственно у станка, простой и понятный графический интерфейс системы обеспечивают высокую производительность и качество получаемой продукции, малое время настройки и легкость в управлении.



ДАТЧИК ИЗМЕРЕНИЯ ДЛИНЫ ИНСТРУМЕНТА И ВЫСОТЫ ЗАГОТОВКИ.

Осуществляет автоматический контроль длины инструмента и позволяет, начиная работу, быстро ввести данные о поверхности стола (Z=0) и о высоте материала. Обеспечивает быстрый ввод параметров, защиту поверхности стола, что повышает производительность станка и уровень безопасной работы.





СТАНКИ

для ПРОИЗВОДСТВА МЕБЕЛИ и ДЕРЕВООБРАБОТКИ
для ОБРАБОТКИ СТЕКЛА и КАМНЯ

ИНСТРУМЕНТ, КЛЕЙ, КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

для МЕБЕЛЬНЫХ и ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИХ ПРОИЗВОДСТВ

СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ и РЕМОНТ



E-MAIL: MACHINERY@MDM-TECHNO.RU WEB: WWW.MDM-TECHNO.RU WWW.MDMTOOLS.RU

- **Качественная обработка** и уверенность в завтрашнем дне с оборудованием от Компании «Техно-Комплект».
- **Надежный и хорошо фиксирующий настройки станки.**
- **Станки UWATECH – выбор профессионалов!**
- **Произведены в Китае** на заводе **UWATECH**, одном из лидеров по изготовлению станков для обработки массива древесины.
- **Вы делаете мебель на качественном оборудовании вместе с «Техно-Комплект»!**

Ваши преимущества при работе с МДМ-ТЕХНО



- **Ваши инвестиции окупаются мгновенно** - станки UWATECH в наличии на складе в Москве!
- **Бесперебойная работа** Вашего станка с сервисной службой МДМ-ТЕХНО – лучшей в России!
- **Непрерывное функционирование** Вашего производства за счет большого склада запчастей.
- **Ликвидность** Вашего станка UWATECH благодаря программе «Trade-in» от МДМ-ТЕХНО.
- **Станки UWATECH** уже успешно работают на российском рынке.



Стоимость со склада в Москве

Цена со склада в Москве	27 384 \$
Цена со скидкой для Вас	24 800 \$



Условия поставки

Срок поставки: в наличии в Москве
Доставка: **САМОВЫВОЗ**
Форма оплаты: 100%-предоплата
Пуско-наладка: **Включена**
Гарантия: 1 год

Скурихин Евгений

+7 (495) 788-44-75 доб. 3328
+7 (968) 081-72-17
sen@mdm-techno.ru



Более
14 лет
на рынке!



Лучшие
цена/
качество!



Высоко-
классный
сервис!