

2D Tool Pass

2D Tool Pass

Мать Отец mm компенсация маршрута

Тип фрезеровки %

Инструмент

If the waste path length is mm, the tool will lift up more than

Тип чистовой фрезеровки %

Инструмент

Максимальная глубина одного прохода mm

Расстояние до края резки mm

Направление Против ч/с По ч/с Оставить остроту углов

Check Errors
 not close
 intersect

Entry/Exit
Bridge...
OK
Cancel

“Флажок” установлен на “Матери” - фрезерование осуществляется внутри существующего контура.

“Флажок” установлен на “Отце” - фрезерование осуществляется вокруг существующего контура.

“Подход фрезы” – настраивается только для “Отца” и задает расстояние от контура до края выборки.

“Компенсация маршрута” – позволяет оптимизировать маршрут инструмента при фрезеровании.???

“Тип фрезеровки” – фрезеровка типа: круговой, наклонной, горизонтальной, вертикальной, ...

“Перекрытие” – определяет перекрытие между проходами в зависимости диаметра кончика фрезы.

“Максимальная глубина одного прохода” – определяет глубину каждого прохода.

3D Engrave Style

3D Engrave Style

Мать Отец подход фрезы mm

Грубый/чистый %

Bottom knife: Radius[32.00]Angle[45.00]Width

If the waste path length is mm, the tool will lift up more than

3D Tool Pass

Bottom knife: Radius[32.00]Angle[45.00]Width

Тип фрезеровки %

Остаточная глубина mm

Дистанция до кернения mm

Максимальная глубина одного прохода mm

Расстояние до края резки mm

check errors

not close

intersect

Против ч/с

По ч/с

Split

Split

Внутренняя линия Bottom knife: Radius[32.00]Angle[45.00]wid

Внешняя линия mm

Подлинник 3D Pat mm

Против ч/с По ч/с Оставить остроту углов

Максимальная глубина одного прохода mm

Correct Error Auto weld

Enchase Path mm

Save to post file

save to post file

использовать команды File name: Browse

Format: Simple G-Code FileName: D:\111\3.nc Browse

точность 0.0254 mm кол-во знаков после запятой 2 раз-ть mm

шаг 0.01 mm

начальная позиция 3 подъем 5 mm

направление X Axis

направление по оси Z + -

Sequence nearest dista

selected tool Selected Objects

Using tools #010: Radius 6,Angle 45,Width 0.2 More... OK

1 Tools is selected, the red is done, the green is waiting Cancel